

Amélioration du système de rappel par barre de torsion des soupapes

Lors de la remise en état de la culbuterie d'un moteur Panhard, il est fréquent de constater une usure importante des bagues (repère n° sur le dessin ci-dessous). Depuis 1957 les bagues bronze ont déjà remplacé avantageusement ce système à aiguilles.

En effet les leviers de rappel (repère 1) s'articulent angulairement sur les bagues (repère 2) sur un angle très faible (inférieur à 10°) avec efforts importants 20 à 40 kg, 28 à 58 kg pour un moteur Tigre.

Le système proposé consiste à effectuer un guidage efficace de l'ensemble barres tubulaire, barres de torsion par insertion dans l'axe d'articulation d'une bague en bronze en deux parties (détail ci-dessous).

Les deux barres tubulaires (repère 3) devront être alésées au diamètre 11,5 sur 8,5 mm (diminution du filetage diamètre 122 pas 175).

Nota : le reste du filet permet encore d'extraire les barres tubulaires.

En cas d'insuccès, il est facile de fabriquer un petit extracteur sur le principe de fixation des chevilles métalliques ou guidon de bicyclette.

