

Le montage des pistons

S'assurer du bon état de surface des cylindres qui ne doivent présenter ni rayures, ni crans d'usure trop importants. Sinon procéder à un déglacage soit chemise en place, soit chemise déposée, ce qui est préférable, mais nécessite des moyens de chauffage. Choisir ensuite le piston qui convient en l'introduisant dans la chemise (bougie enlevée), la fin de sa course dans la chemise devant présenter un coulisement ferme (pièces dégraissées). Procéder ensuite à l'ajustage des segments. Si vous ne possédez pas l'outillage nécessaire, vous serrez dans un étau une petite meuleuse munie d'un disque à tronçonner (neuf de préférence).

Meulez le segment en le resserrant de chaque côté sur le bord du disque et en le maintenant symétriquement par rapport à l'axe du disque. Vérifiez souvent le jeu à la coupe à l'aide d'un jeu de cales en introduisant le segment jusqu'au premier tiers du cylindre.

Si vos anciens pistons étaient équipés de segments racleurs type U-Flex, vous pouvez les réutiliser à condition qu'ils aient un recouvrement suffisant (au moins 7 mm). Ils seront plus étanches que des segments rigides, même neufs et présenteront un moindre frottement.

Nota : Sur les pistons Floquet Monopole, la gorge du racleur étant partiellement ouverte vers l'intérieur, positionner la coupe du segment face au trou d'axe du piston.



Le déglacage : Cette opération consiste à redonner à l'intérieur du cylindre un état de surface identique au neuf, ce qui n'est pas toujours possible dans le cas de rayures profondes ou d'une ovalisation importante. Il ne s'agit pas d'un réalésage.

L'opération peut se faire chemise en place sur le cylindre, à condition d'utiliser toujours les mêmes pierres sans les retourner sur leur support en raison de la légère conicité des chemises à froid, l'idéal restant quand même de déposer les chemises.

Avantage du déglacement : il permet d'utiliser les différentes classes de pistons existantes et permet une bonne étanchéité des segments ainsi qu'un rodage rapide.

Inconvénient : il interdit pratiquement de réutiliser les pistons d'origine.

Technique du déglacage : Placer l'outil au bout d'une perceuse à variateur de vitesse, resserrer les trois pierres pour les introduire dans la chemise, lubrifier l'intérieur avec de l'huile de coupe ou une huile fluide (genre LHM), effectuer des mouvements réguliers de va et vient à vitesse de rotation lente, en faisant dépasser les pierres d'un tiers à chaque extrémité (cas d'une chemise déposée), jusqu'à supprimer un maximum de surface brillante (ne pas sortir l'outil sans resserrer les pierres).

Précautions : A la première mise en service de l'outil, mettre les pierres à tremper dans l'huile de coupe pour les imprégner et procéder à leur rodage dans un cylindre hors d'usage (dans le cas de déglacage chemise en place).

Sens de montage des pistons :

A l'origine les jupes des pistons étaient fendues. Le bon sens de montage était :

- Fente vers le bas pour le cylindre gauche (côté conducteur)
- Fente vers le haut pour le cylindre droit (côté passager)

Aujourd'hui les pistons ne sont plus fendus, les pistons fournis par le CPLF (de marque Aprotect) ont un détrompeur en forme de petite flèche à l'intérieur de la jupe. Cette petite doit être placée :

- Côté gauche (conducteur) vers le haut
- Côté droit (passager) vers le bas

