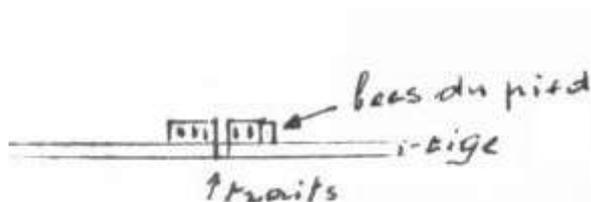


## Contrôle et réglage du jeu de clapet de RJH

Le couvre culbuteur est la seule pièce à démonter, préparer une tige de 2mm de diamètre, de longueur 4 à 5 cm, si possible en aluminium ou en duralumin, à la rigueur du fil de cuivre que l'on étirera à l'aide d'une pince et d'un étau afin d'obtenir une rectitude parfaite. Il faut que l'extrémité de la tige qui entrera en contact avec la bille clapet soit bien plate et d'équerre, la rectifier à la lime douce.

### Procédé :

- Introduire la tige dans l'orifice du siège de clapet et l'amener au contact de la bille en appuyant très légèrement, il ne faut pas déplacer celle-ci. A l'aide d'une lame de rasoir, marquer d'un trait sur la tige au ras du siège.
- Appuyer sur la tige afin d'enfoncer à fond la bille qui prendra appui sur sa butée en nylon. De même, marquer un trait sur la tige à cet instant. L'écart entre les deux traits donne la mesure du jeu qui doit être de 0,4 mm à +0,2 mm -0,1 mm de tolérance.
- Mesurer l'écart entre les traits à l'aide d'un pied à coulisse par juxtaposition des becs sur la tige. On pourra s'aider d'une loupe.



Le pied à coulisse permettra de choisir la rondelle cale qu'il faudra ajouter ou retirer. Repérer l'opération de traçage pour contrôle.

Nota : en cas de jeu excessif, démonter le siège, retirer la bille et le ressort puis la butée en nylon, vérifier si elle n'est pas cassée. D'autre part, il ne faut pas serrer le siège non muni de ses rondelles, risque de bris de la butée en nylon.

### Amélioration d'un RJH un peu déficient :

Si un bruit de culbuteur se manifeste à chaud et au ralenti, il est parfois possible d'y remédier par augmentation des lignes de fuites entre pivot de culbuteur et son écrou.

Il faut disposer d'un tour.

L'opération consiste à supprimer presque complètement le chanfrein de l'écrou par décolletage, il pourra ainsi s'enfoncer davantage dans le pivot, d'où une meilleure résistance aux fuites d'huile.

