Modification boite de vitesses Panhard 24

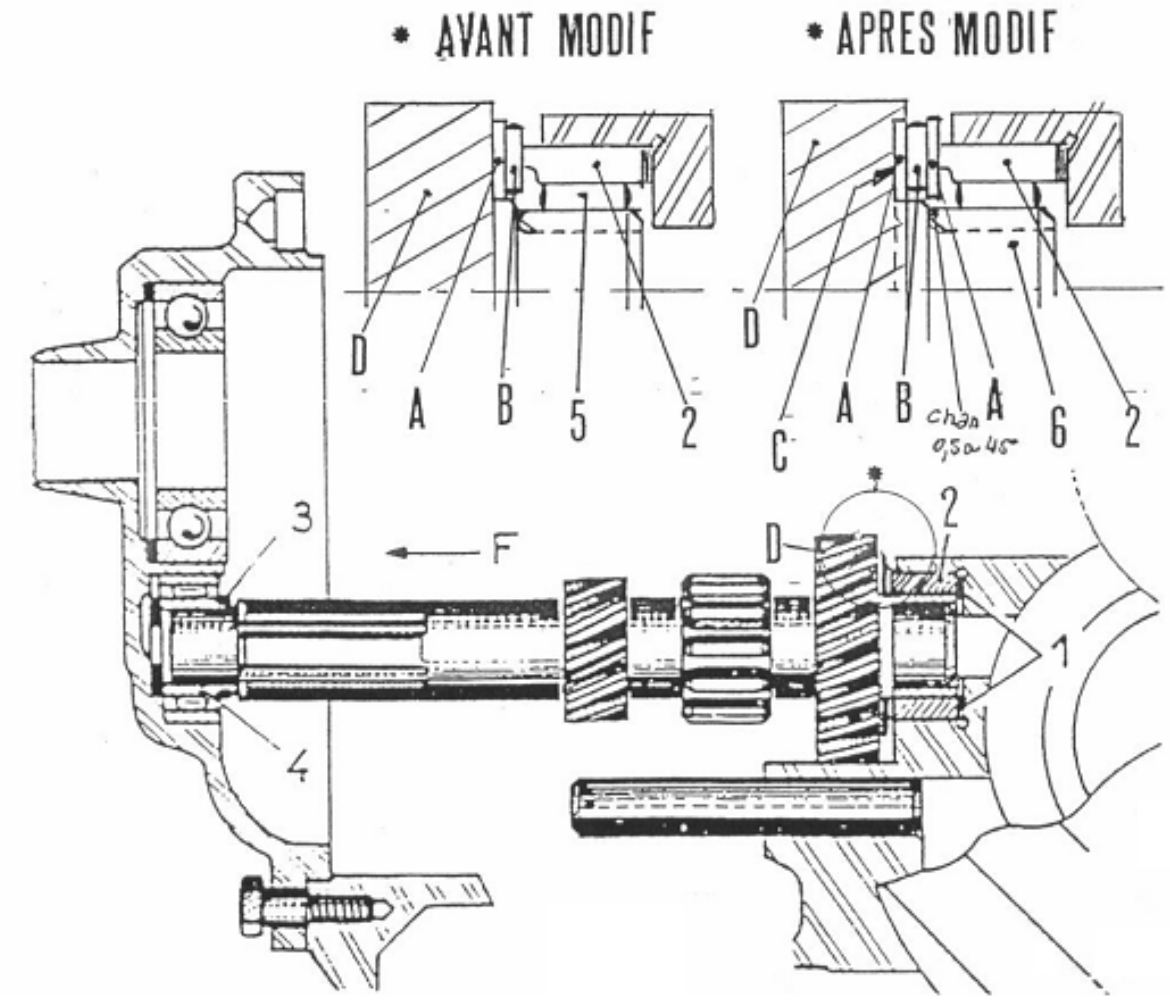
La modification apportée à la boite de vitesses permet à la butée à aiguilles 20 X 35 X 2,8 (repère AB) montée sur l'arbre intermédiaire de ne plus faire appui sur la cage du roulement à aiguilles 15 X 35 15 (repère 2) mais sur une deuxième rondelle traitée provenant d'une seconde butée à aiguilles.

A ce moment la butée AB deviendra ABA.

Le seul problème consiste à faire exécuter par un tourneur un évidement dans le pignon (repère D) équivalent au diamètre extérieur et à la profondeur d'une rondelle traitée.

Usinage : un chanfrein de 0,5 à 45° sur la cage repère 6.

REPERES

✸ DETAIL MODIF

1 = CALES REGLAGE	6 = CAGE INT. RLT.15x32x15
2 = CAGE EXT. RLT.15x32x15	AB = BUTEE AIGUILLES 20x35x2,8
3 et 4 = RLT AVANT	C = EVIDEMENT DANS PIGNON
5 = GALET RLT 15x32x15	D = PIGNON