

Ce document fait suite à la Note Technique Référence 911-3/4 du 8/4/54.

ÉTANCHEITÉ DES POCHE DE PORTES.

A - Vérifier si les trous d'évacuation d'eau du bas de porte sont bien dégagés (les trous extrêmes pouvant être obstrués par le caoutchouc profilé

Les agrandir si possible à $\varnothing 8$.

B - Percer quatre trous $\varnothing 8$ à la partie inférieure du panneau intérieur de porte entre les vis de fixation pour faire communiquer l'intérieur de la poche avec l'intérieur de la porte.

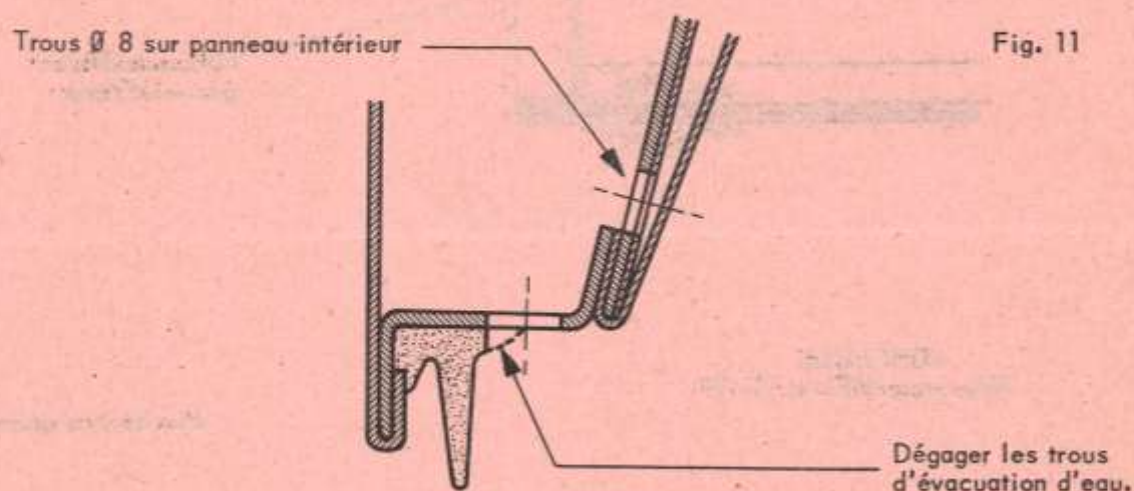


Fig. 11

Pour cela

- Déposer le panneau intérieur,
- Placer une cale de bois dans la poche,
- Percer en prenant soin de ne pas traverser la paroi extérieure de la porte

C - Percer un trou $\varnothing 6$ dans l'angle du cache serrure, partie AV. (côtés gauche et droit)

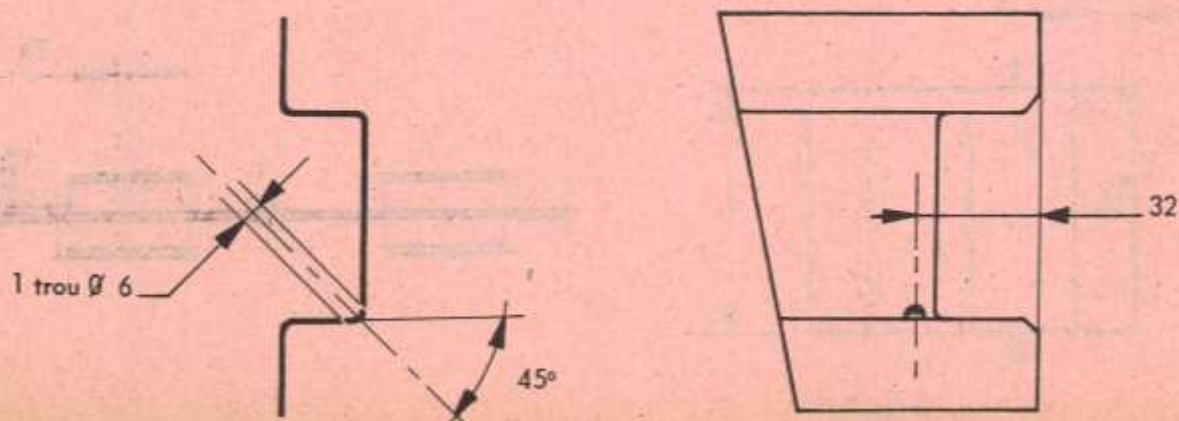


Fig. 12

ETANCHEITE DU PLANCHER AVANT

Exécuter à l'arrière du plancher avant, 4 trous $\varnothing 10$, protégés par des chicanes de tôle (N° 342.811 ou pièces réalisées d'après les cotes de la figure 14.), fixées par des vis Parker.

N.B.- Seules les chicanes supérieures sont indispensables pour l'évacuation de l'eau.
Les chicanes inférieures ayant pour but d'éviter les infiltrations dues aux projections extérieures.

1 - MONTAGE AVEC CHICANES SUPERIEURES SEULEMENT

A - Agrandir le trou des chicanes à $\varnothing 3,5$

B - Percer le plancher à $\varnothing 2,7$

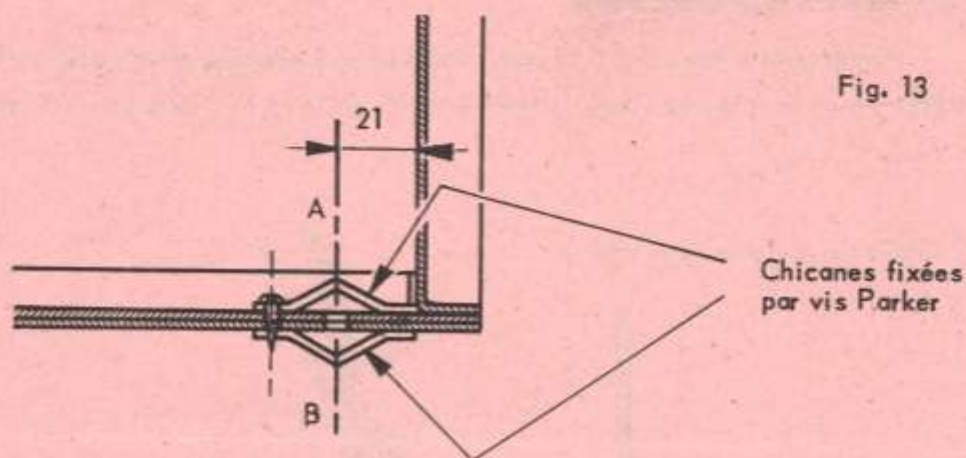
C - Fixer les chicanes par 4 vis taraudeuses genre Parker N° 6 - Type P - TR ou TG, L = 6,4.

2 - MONTAGE AVEC CHICANES SUPERIEURES ET INFERIEURES

A - Agrandir le trou des chicanes supérieures à $\varnothing 3,5$

B - Percer le plancher à $\varnothing 3,5$

C - Fixer les chicanes par 4 vis taraudeuses genre Parker N° 6 - Type P - TR ou TG, L = 9,5.



CHICANES Tôle acier SPD de 10/10

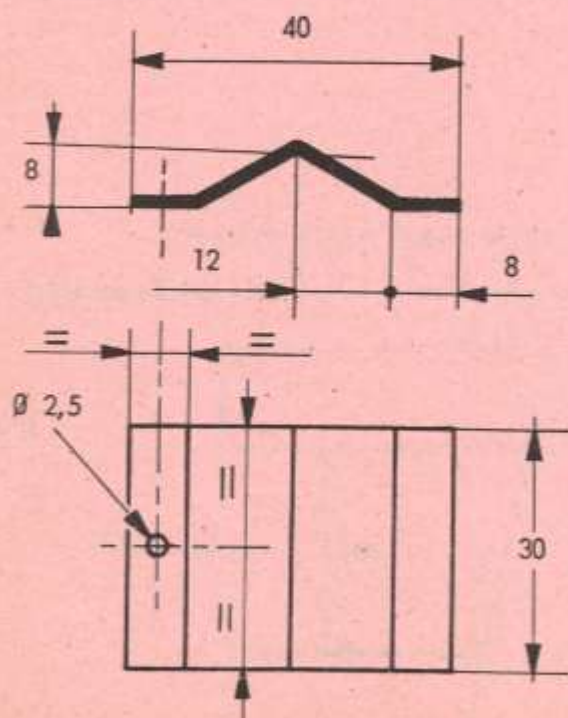
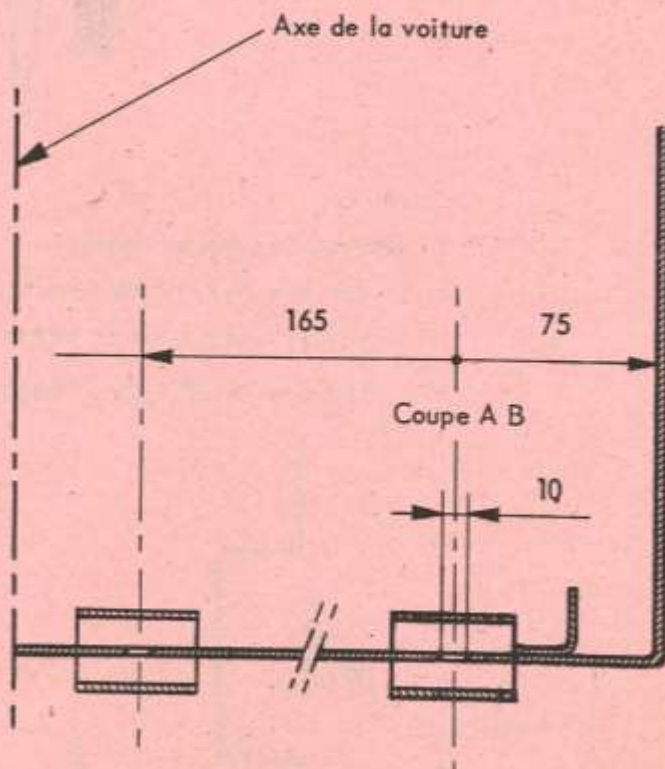


Fig. 14



Modifications à apporter aux cabriolets avec glaces de portes sans encadrement.

1 - Remplacer le joint inférieur d'étanchéité du pare-brise (en trois éléments) par un joint moulé en forme N° 338958 dont les extrémités devront être adaptées suivant Fig. 1, mais une fois que l'opération 2 aura été réalisée.

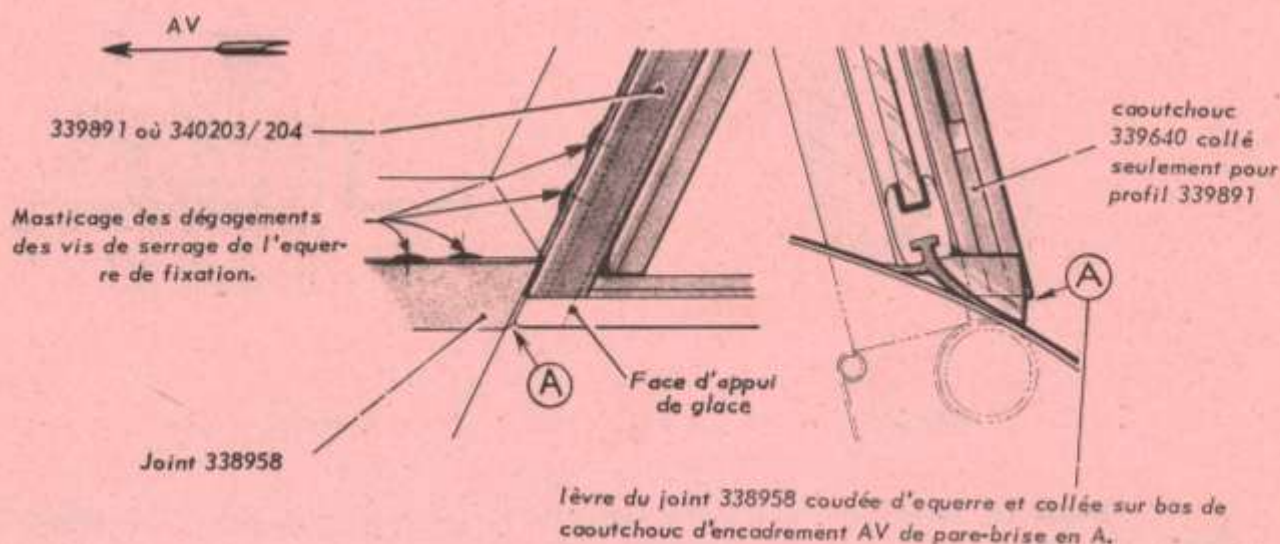


FIGURE 1

2 - Monter le joint 339639 suivant la Fig. 2, c'est-à-dire entre encadrement arrière de glace latérale de pare-brise et encadrement fixe de glace de porte après avoir dégraissé les parties en contact, puis avoir encollé les deux faces du joint (colle Bostik 294 C ou Cellonite NR 312).

Vérifier alors que la glace coulisse dans la gorge prévue dans les joints N° 339891 ou 340203 côté gauche, 340204 côté droit.

Régler si nécessaire par :

- Déplacement latéral du profil (cas de peu de jeu dans la pente).
- Déplacement du panneau intérieur de porte (cas de fort jeu longitudinal).
- Modification du support de glace (cas de pente mauvaise de la glace).

N.B.- S'assurer dans le cas des joints 339891 qu'à leur partie inférieure, est bien collée une longueur de 50 mm de profilé N° 339640. (voir figure 1)

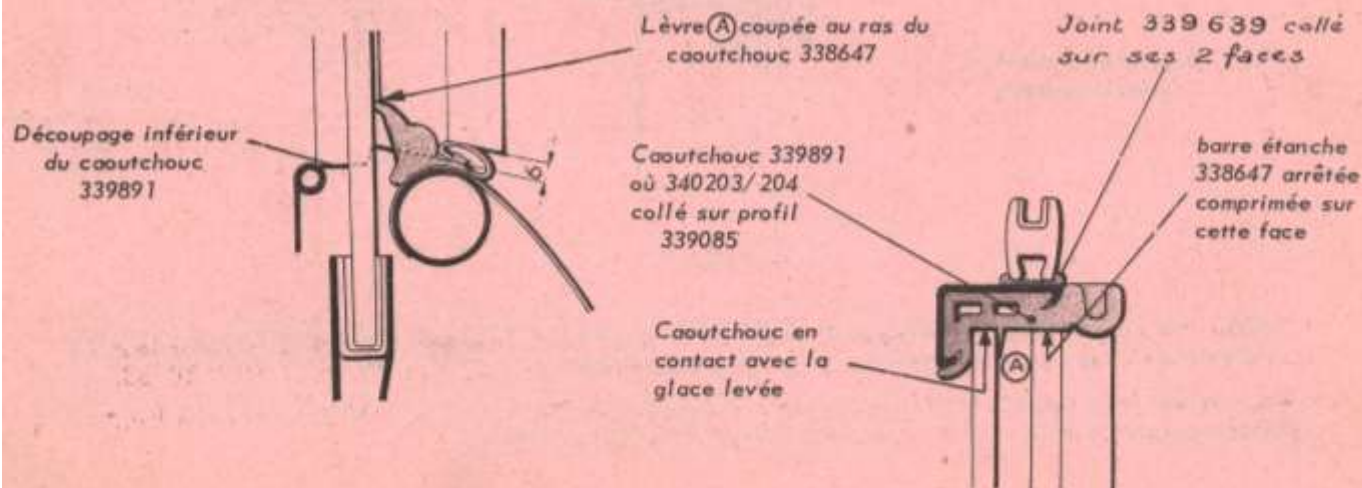


FIGURE 2

3 - Vérifier - (après le réglage du paragraphe 2) si la glace coulisse également dans la gorge prévue dans les joints 339891 ou 340205 côté gauche, 340206 côté droit suivant montage.

Régler si besoin est par :

- a) Griffage du bras de pivot s'il y a un jeu à rattraper.
 - dans le plan horizontal (pour réglage latéral)
 - dans le plan vertical (pour réglage de la pente).
- b) Par exécution de boutonnières verticales sur l'entretoise suivant Fig. 3 (permettant le réglage en hauteur).

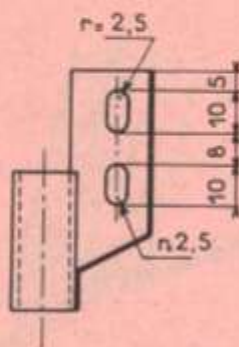


FIGURE 3

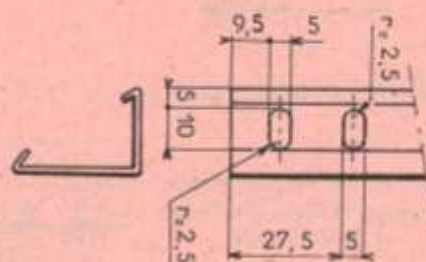


FIGURE 4

Régler les coupes et intersections des caoutchoucs 338647 avec 339891 ou 340205/206 suivant Fig. 5.

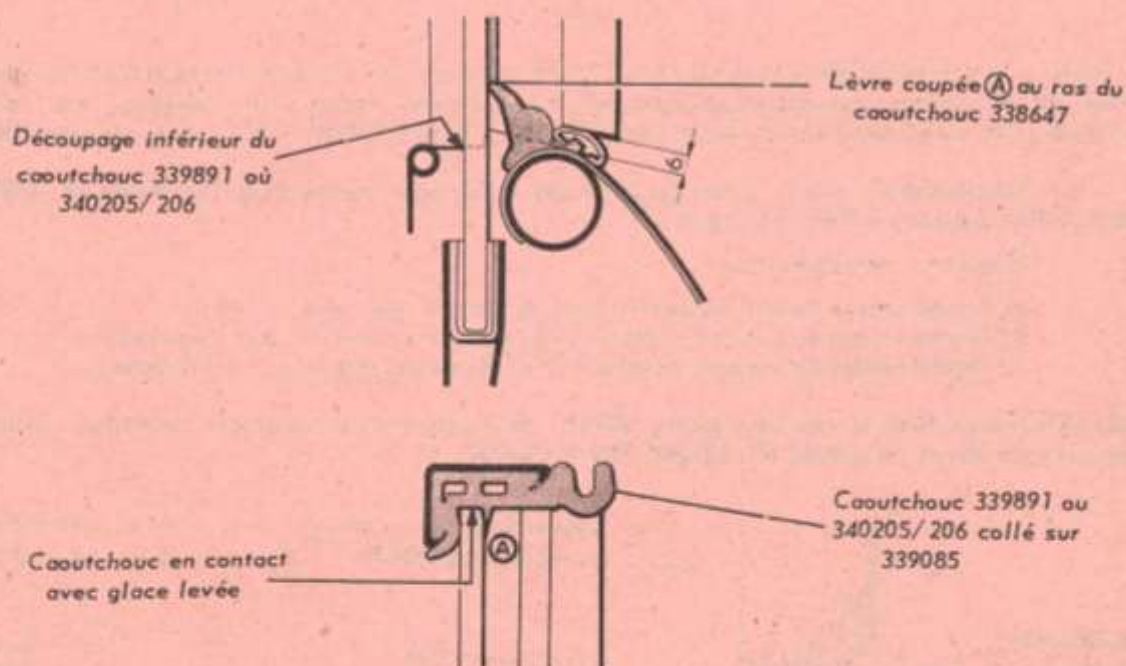


FIGURE 5

N.B.- Au cas où le cabriolet ne serait pas monté avec les barres étanches 338617, prévoir leur adaptation, pour cela se reporter aux notes techniques Réf. 911-3 des 18/9/53 et 2/10/53.

4 - Souder sur le tube arrière de dossier, les goussets 339711 gauche, 339712 droit suivant Fig. 6 sur lesquels seront collés les caoutchoucs 341646 suivant Fig. 7.

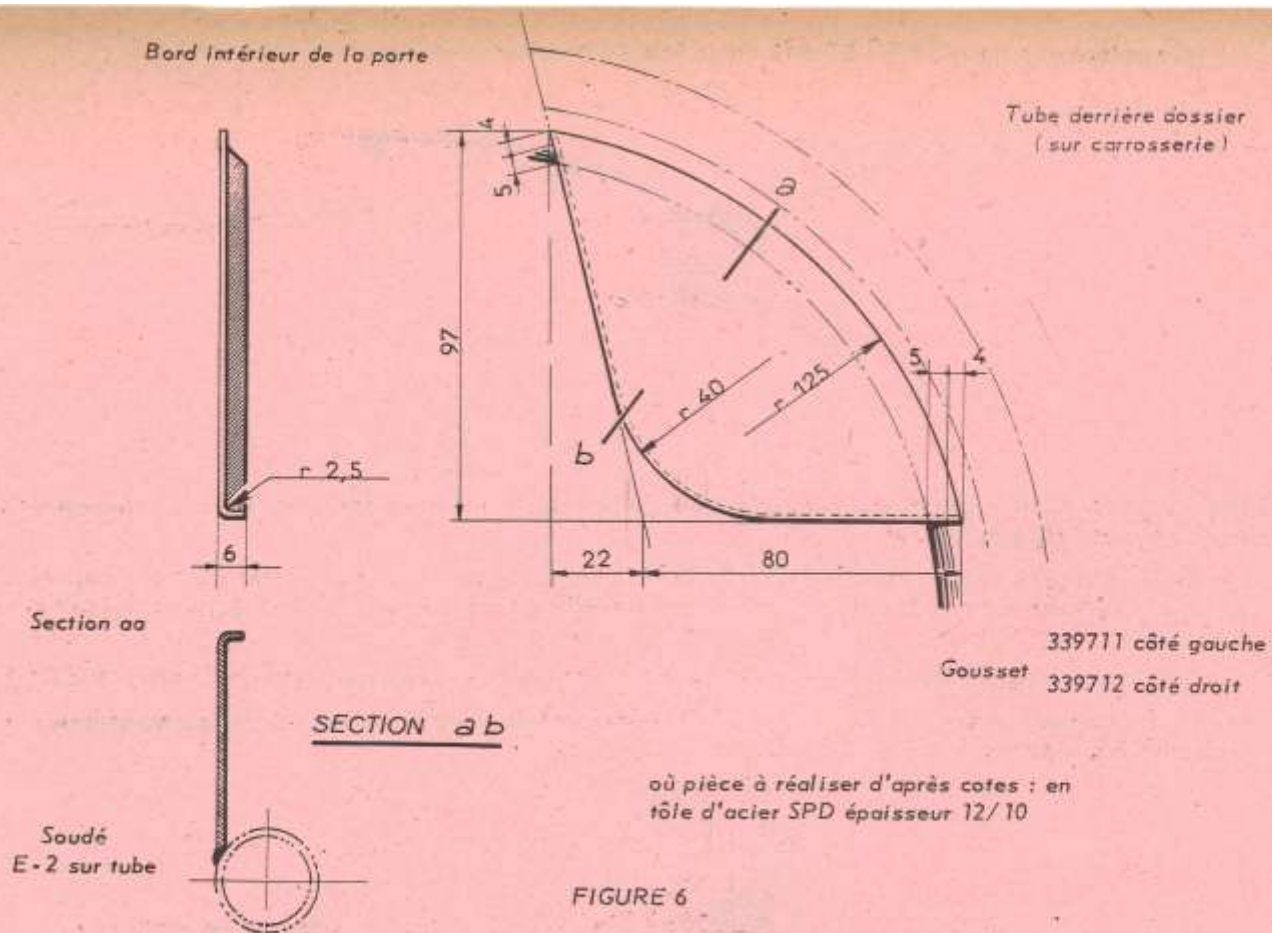


FIGURE 6

5 - Modifier la capote suivant la Fig. 8 par adjonction d'un joint caoutchouc, ce joint devra être positionné de manière à assurer l'étanchéité avec le joint 341646 collé sur les goussets.

Sur la capote, le bouton pression sera à remplacer par un fermoir FIX, orienté suivant Fig. 8.

caoutchouc d'obturation
collé sur 339641

339891

339641

Caoutchouc 341646

FIGURE 8

caoutchouc comprimé contre
la face arrière du support
d'encadrement

bavette toile cousue

caoutchouc comprimé contre
la face avant du support
d'arceaux

joint 339641 collé
sur les toiles

Fermoir FIX orientation

FIGURE 7

6 - Interposer un joint AC N° 635 entre le jonc enjoliveur et le saute-vent, suivant Fig. 9.

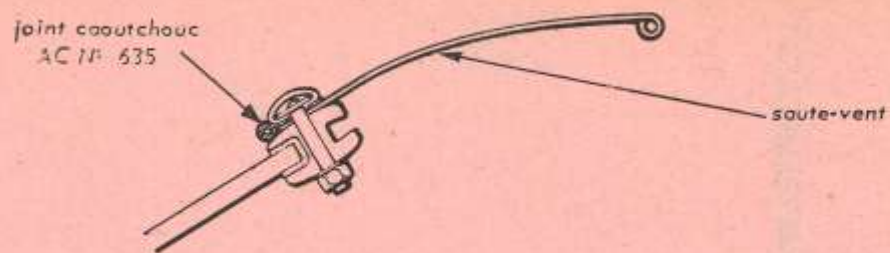


FIGURE 9

N.B.- Pour le joint caoutchouc, les trous de passage des vis seront exécutés avec une pointe à tracer et non poinçonnés.

7 - Coller le caoutchouc d'étanchéité 317032 sur la porte suivant Fig. 10, veiller à ce que la partie supérieure du joint arrive dans le champ de la glace, ce qui est capital, ceci à l'avant et à l'arrière.

Le joint sera maintenu à l'avant et à l'arrière par une plaquette de fixation N° 340553.

N.B.- Après essai au jet, vérifier s'il y a nécessité de mastiquer aux points de raccordement non mobiles, Exemple : en A - Fig. 1.

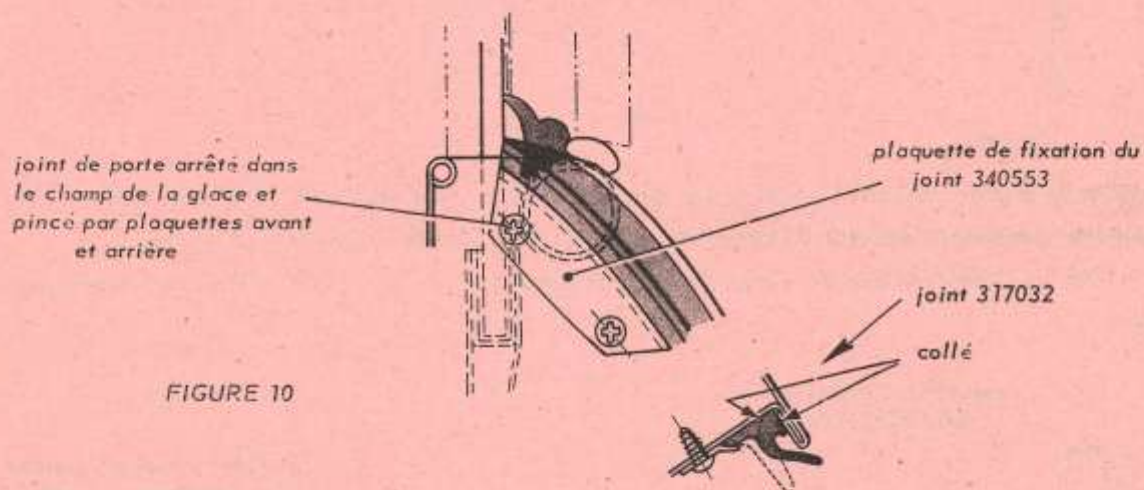


FIGURE 10